

CSP 3001

Strumento computerizzato
collaudo automatico

STATORI DI MOTORI ELETTRICI

STRUTTURA DEL SISTEMA

- Funzionamento automatico
- Collaudo statori standard fino a 8 fili
- Circa 30 differenti tipologie di statore già configurate
- Rack normalizzato 19" trasportabile
- PC completo di monitor LCD, HDD, tastiera, mouse, interfacce
- Elettronica modulare in standard eurocard
- Sistema di misura basato su microcontrollore INTEL MCS 8051
- Stampante interna a 40 colonne
- Banco o attrezzo di lavoro a doppia postazione
- **Configuratore automatico per statori speciali**

CARATTERISTICHE TECNICHE

Misura RESISTENZA AVVOLGIMENTI

- Metodo di misura : a 4 fili
- Compensazione di temperatura da 10 a 50°C con lettura diretta della temperatura
- Range di misura : 0,2 - 2 - 20 - 200 - 2000 Ohm f.s.
- Precisione : 0,5 % f.s.
- Tempo di prova : 500 msec. ogni avvolgimento
- Tolleranza GO-NO GO : programmabile da ± 1 a $\pm 30\%$

Prove di RIGIDITÀ DIELETTICA

- 2 prove programmabili : verso massa e tra avvolgimenti
- Tensioni di prova : 500 ÷ 3000 Vac, indipendenti su 2 prove
- Correnti di intervento : 1 ÷ 30 mA programmabili
- Tempo di prova : max 99 sec. programmabile
- Intervento protezione : 10 msec.
- Dispositivo di verifica applicazione Alta Tensione

SURGE TEST e misure di "SL" e "SQF"

- Verifica di ciascun avvolgimento
- Tensione di prova : 500 ÷ 3000 Vp
- Frequenza di ripetizione : 100 msec.
- Range di misura induttanza : 50 mH; 500 mH f.s.
- Precisione misura SL e SQF : 0,5 %
- Tolleranza GO-NO GO : programmabile da ± 1 a $\pm 30\%$
- Visualizzazione curve di surge

Misura INVERSIONE e SEQUENZA FASI

- Frequenza generatore trifase : 1 kHz
- Metodo di misura : campo rotante

MODALITÀ OPERATIVE

- Modalità di prova in ciclo automatico
- Acquisizione diretta dei parametri da statore campione su banco di collaudo e possibilità di modifica dei parametri
- Visualizzazione a monitor dell'esecuzione delle prove e dei valori misurati in ciascuna prova
- Segnalazione finale dell'esito della prova (collaudo positivo o negativo) e accensione lampade sul banco
- Possibilità di ripetere la prova negativa NO GO con pulsante di RESTART senza incremento contatore NO GO

PC INDUSTRIALE

- Unità centrale Panel PC dotato di:
- Processore INTEL CELERON-M 1,8 GHz o superiore
- Ram 4 Gbyte
- SSD 128 Gbyte
- 2 porte LAN, 4 porte USB di cui 1 frontale, 3 porte RS232
- Presa rete ethernet
- Display TFT colore 17" 1024x768

SOFTWARE

- Software realizzato in ambiente di sviluppo **LAB WINDOWS™** (National Instrument)
- Grafica di tipo intuitivo per la programmazione tramite tastiera e mouse
- Memorizzazione fino a 1.000.000 programmi di misura su HD
- Possibilità di back-up dei programmi
- Ciclo di collaudo programmabile da uno a tutti i test.
- Impostazione limiti di BUONO-SCARTO (GO -NO GO) per ciascuna prova
- Visualizzazione in tempo reale dei risultati di prova con indicazione parziale e finale di GO-NO GO sia sul monitor che tramite lampade sul banco di collaudo.

ARCHIVIO DATI

- Costruzione archivio con struttura a Data-Base
- Possibilità di ricerca secondo CODICE / MODELLO e CLIENTE / LOTTO
- Statistica difettosità (diagramma di Pareto) con possibilità di stampa
- Statistica sui valori misurati con rappresentazione grafica e possibilità di stampa
- Esportazione dati in formato Excel

STAMPE

Su stampante locale:

TIPO di DIFETTO per prova NOGO: valore misurato e dei limiti programmati.

tagliando di **COLLAUDO POSITIVO** oppure dei **VALORI MISURATI** in caso di prova positiva

Su stampante esterna:

Moduli di stampa ad 80 colonne:

TABULATO DI LOTTO: intestatura dei riferimenti di commessa e dei parametri di prova, stampa di una riga per ogni pezzo collaudato con valori e numerazione progressiva automatica.

STATISTICA DIFETTOSITA': tabella riepilogativa e diagramma di Pareto